

CÁMARA DE
PREFERMENTACIÓN
CTZ

**INSTRUCCIONES DE PUESTA EN
MARCHA Y MANTENIMIENTO**

CE

➤ **PUESTA EN MARCHA Y FUNCIONAMIENTO**

Antes de conectar la máquina, comprobar que el voltaje de la misma coincide con el de la red.

Introducir la clavija de conexión de la máquina en el de la red de fuerza.

Accionar el interruptor del cuadro (1). La máquina se pondrá en marcha y realizará un ciclo. Si el movimiento de los cangilones en el frontal de la máquina es hacia abajo, el giro es correcto.

En la parte de abajo del harinero (6), existe un mando para abrir la misma. Desplazarlo hacia la derecha, llenar de harina el harinador.

Mediante el interruptor que posee el mando a distancia por cable, éste se colocará en posición de CARGA. La cámara queda dispuesta para su carga a través de la célula de entrada (10).

En esta posición la cámara no realizará ningún ciclo, solamente funcionará cuando la célula de entrada (10) detecte el paso de la masa de pan. Si en posición de CARGA se nos queda la señal roja del detector encendida, veremos que la máquina se detiene. Hay que regularle el tornillo de la parte trasera, girándolo hacia la izquierda, hasta acortar el haz a unos 5-6cms.

Una vez finalizada la carga de la máquina, con el mismo mando a distancia por cable, ésta la colocaremos en DESCARGA. Mediante el mando controlador de la velocidad de descarga (2), girándolo hacia la izquierda conseguiremos que la descarga de la máquina sea más rápida y viceversa.

El siguiente paso a su vez descargada la máquina, es volver a los pasos indicados en el apartado de CARGA.

Nota: Los números que se indican pertenecen al esquema del despiece de la cámara.

➤ **CARACTERÍSTICAS CÁMARA CTZ – (SIMPLE RECORRIDO)**

- ❖ Motor: 0.5 CV, 1.000 r.p.m.
- ❖ Reductora, RMI-80 relación 1/80.
- ❖ Doble recorrido: Componen los mismos elementos que la simple. Aumenta la capacidad ampliando el recorrido de la cadena.
- ❖ Cadena de 1 pulgada con pasadores de unión.

➤ **MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

❖ **Diario:**

- Mantener limpia la célula fotoeléctrica de entrada.
- Vaciar recoge-harinas situado en la parte inferior de la máquina.
- Regular el harinador y mantener siempre con harina, dosificando justamente lo necesario.
- Terminada la faena, dejar el interruptor en cero.

❖ **Periódicamente:**

- Lubricar las cadenas con un aceite ligero, utilizando para ello una brocha y con la máquina en marcha, aplicar el aceite en toda su longitud, haciendo que penetre en el interior de la cadena.
- Tensar las cadenas, ambos lados por igual; no conviene hacerlo en exceso.
- Engrasar cojinetes y rodamientos con aceite muy ligero.
- El Motor-Reductor está engrasado de por vida, no tiene mantenimiento.
- El motor está protegido por un relé térmico, situado en el cuadro de mandos.

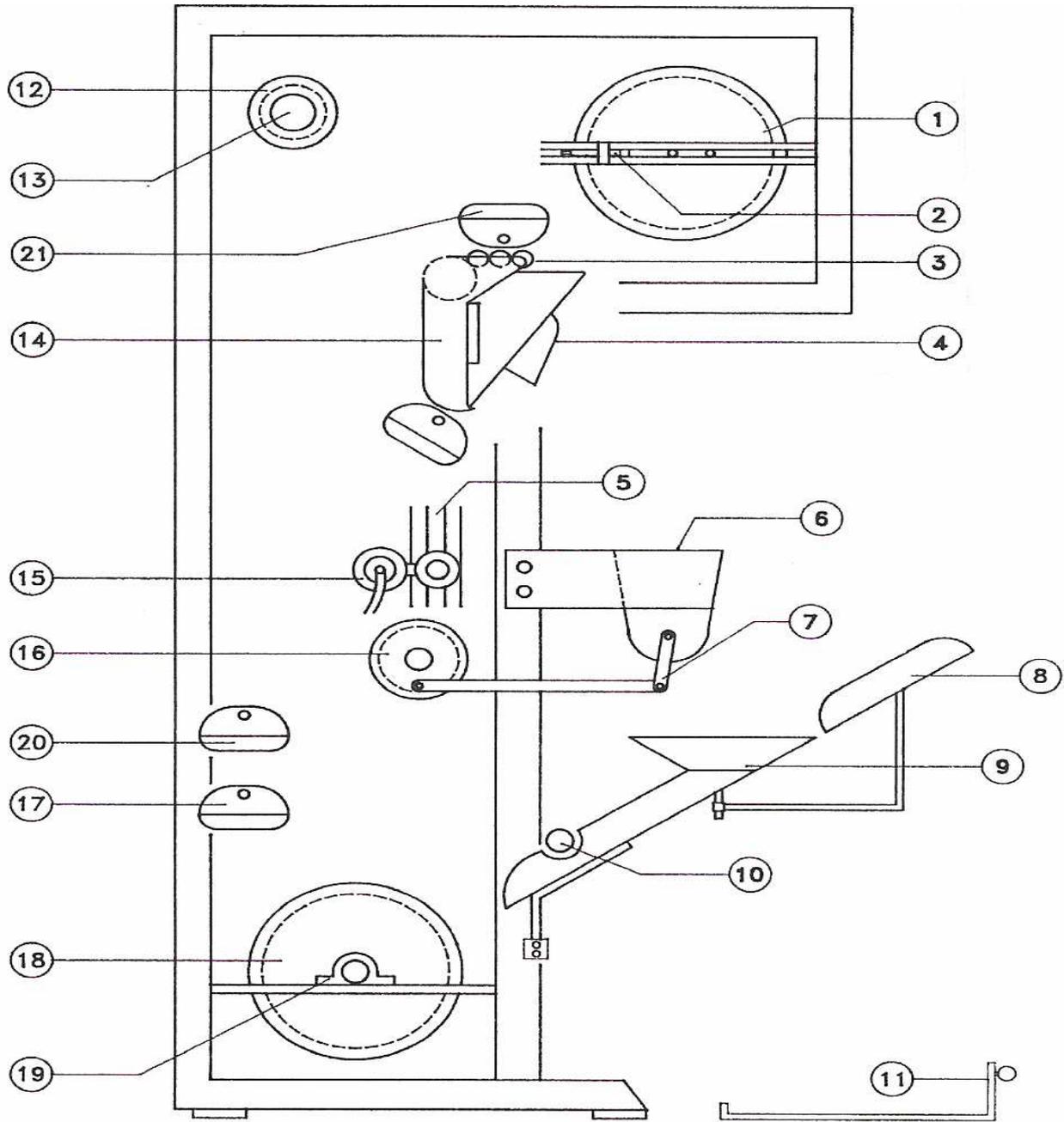
➤ **FICHA TÉCNICA**

- ❖ Motor: 0.5 CV 1.000 r.p.m.
- ❖ Dimensiones: Detallado en catálogo según capacidades.
- ❖ Peso: Variable según capacidades.

➤ **PREVENCIÓN DE RIESGOS**

- ❖ Extremar la precaución al acceder con la mano a palpar la masa o quitar alguna doble, nunca hacerlo en la 2ª fila interior.
- ❖ No introducir la mano en la zona de carga (entrada) y en la transmisión interior del harinador, con la máquina en marcha.
- ❖ Parar la máquina y consignarla siempre que se acceda a su interior para su limpieza, mantenimiento...etc.
- ❖ Después de una revisión ó limpieza, montar todas las tapas y protecciones y antes de poner en marcha, asegurarse de que nadie está manipulando en la máquina.
- ❖ Ante un atasco, no intentar solucionarlo con la máquina en marcha, pararla.
- ❖ Si el operario detecta algún riesgo “No previsto” indicar rápidamente al vigilante de seguridad y a los compañeros que puedan utilizar la máquina. Avisar al fabricante.

➤ **DESPIECE CÁMARA CTZ- (SIMPLE RECORRIDO)**



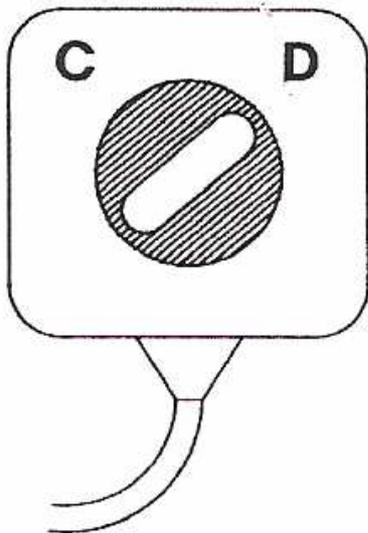
- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Disco 30Z-1" | 11. Recoge harinas |
| 2. Tensor | 12. Disco 13Z-1" |
| 3. Ruedas de volteo (neopreno) | 13. Rodamiento 6206 |
| 4. Tolva de cambio y salida | 14. Curva volteo |
| 5. Corredera detector | 15. Detector metales TL-X18MC1-CE (ONROM) |
| 6. Harinador | 16. Tracción harinador disco 13Z-1" |
| 7. Transmisión movimiento | 17. Cangilones |
| 8. Alargador teja entrada giratoria | 18. Piñón tracción 30Z-1" |
| 9. Teja entrada | 19. Cojinete UCP207 |

10. Célula fotoeléc. FZAM-18N1005
(Baumer)

20. Telas (nidos)
21. Cangilón volteado.

➤ MANDO A DISTANCIA

Este elemento tiene por función facilitar el manejo de la cámara desde el lugar del entablado. Consta de un interruptor con dos posiciones (C y D):



CARGA “C”: Con la divisora llenamos la cámara a través de la teja de entrada, automatizando la línea.

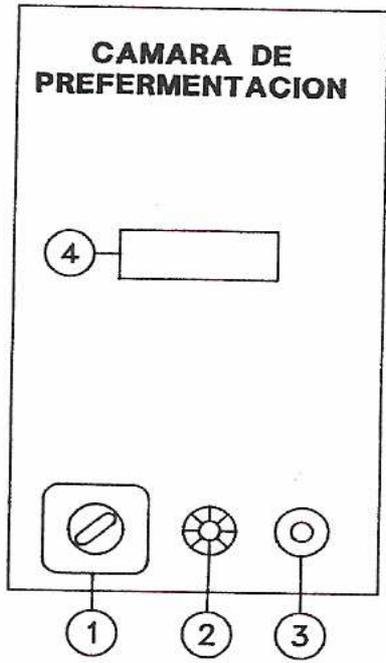
DESCARGA “D”: Vaciamos la cámara automáticamente a la velocidad regulada por el potenciómetro (2), situando en el cuadro de mandos.

➤ CUADRO DE MANDOS

Consta de los elementos citados en la figura, y su funcionamiento se complementa con el mando a distancia.

El contador de piezas cuenta únicamente cada vez que actúa la fotocélula (10).

Pulsando (3) ponemos el contador en cero.



- 1.- INTERRUP. GRAL.
- 2.- POTENCIOMETRO.
- 3.- PUESTA A 0 (RESET).
- 4.- CONTADOR DE PIEZAS DIGITAL.

